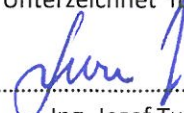





LEISTUNGSERKLÄRUNG –Nr. DP 011

gemäß Anhang III BauPVO (305/2011/EU)

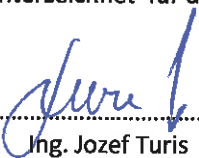
und Verordnung (EU) Nr. 574/2014

für das Bauprodukt			Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen		
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps :			S460NH - EN 10210-1:2006 S460NLH - EN 10210-1:2006		
2. Verwendungszweck des Bauprodukts :			Hohlprofil für den Stahlbau		
3. Hersteller :			Železiarne Podbrezová a.s. Kolkáreň 35 976 81 Podbrezová Slowakei		
4. Bevollmächtigter :			Nicht bestimmt		
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit			System 2+		
6. Harmonisierte Norm: Notifizierte Stelle:			EN 10210-1, Anhang ZA TUV NORD Systems GmbH & Co. KG D-22525 Hamburg; Kenn. Nr. 0045		
7. Erklärte Leistung:					
Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
Maße und Form		Toleranzen nach EN 10210-2:2006, Tabelle 2		EN 10 210-2:2006	
Mechanische Eigenschaften: Zugfestigkeit R_m (MPa) Streckgrenze R_{eH} (MPa) min. Bruchdehnung A (%) min. Kerbschlagarbeit		540 -720 460 17 S460NH min. 40 $J_{\text{temperatur -20 }^\circ\text{C}}$ S460NLH min. 27 $J_{\text{temperatur -50 }^\circ\text{C}}$		EN 10 210-1:2006, Tabelle B.3	
Schweisseignung (CEV) (%)		max. 0.53		EN 10 210-1:2006, Tabelle B.2	
<p>Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen.</p> <p>Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.</p> <p>Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:</p> <p> Ing. Jozef Turis Leiter der Qualitätsstelle</p> <p> ŽELEZIARNE[®] PODBREZOVÁ akciová spoločnosť 976 81 Podbrezová -41-</p> <p>Podbrezová : 19. 06. 2017</p>					

LEISTUNGSERKLÄRUNG –Nr. DP 001

gemäß Anhang III BauPVO (305/2011/EU)

und Verordnung (EU) Nr. 574/2014

für das Bauprodukt		Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps :	S235JRH - EN 10210-1:2006	
2. Verwendungszweck des Bauprodukts :	Hohlprofil für den Stahlbau	
3. Hersteller :	Železiarne Podbrezová a.s. Kolkáreň 35 976 81 Podbrezová Slowakei	
4. Bevollmächtigter :	Nicht bestimmt	
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	System 2+	
6. Harmonisierte Norm: Notifizierte Stelle:	EN 10210-1, Anhang ZA TUV NORD Systems GmbH & Co. KG D-22525 Hamburg; Kenn. Nr. 0045	
7. Erklärte Leistung:		
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Maße und Form	Toleranzen nach EN 10210-2:2006, Tabelle 2	EN 10 210-2:2006
Mechanische Eigenschaften: Zugfestigkeit R_m (MPa) Streckgrenze R_{eH} (MPa) Bruchdehnung A (%) Kerbschlagarbeit	360 -510 235 26 27 J Temperatur +20 °C	EN 10 210-1:2006, Tabelle A.3
Schweisseignung (CEV) (%)	max. 0.37	EN 10 210-1:2006, Tabelle A.2
<p>Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen.</p> <p>Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.</p> <p>Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:</p> <p> Ing. Jozef Turis Leiter der Qualitätsstelle</p> <p>Podbrezová : 27. 05. 2015</p>		

LEISTUNGSERKLÄRUNG –Nr. DP 002

gemäß Anhang III BauPVO (305/2011/EU)

und Verordnung (EU) Nr. 574/2014

für das Bauprodukt	Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps :	S275J0H - EN 10210-1:2006 S275J2H - EN 10210-1:2006 S275NH - EN 10210-1:2006 S275NLH - EN 10210-1:2006
2. Verwendungszweck des Bauprodukts :	Hohlprofil für den Stahlbau
3. Hersteller :	Železiarne Podbrezová a.s. Kolkáreň 35 976 81 Podbrezová Slowakei
4. Bevollmächtigter :	Nicht bestimmt
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	System 2+
6. Harmonisierte Norm: Notifizierte Stelle:	EN 10210-1:2006, Anhang ZA TUV NORD Systems GmbH & Co. KG D-22525 Hamburg; Kenn. Nr. 0045

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation																		
Maße und Form	Toleranzen nach EN 10210-2:2006, Tabelle 2	EN 10 210-2:2006																		
Mechanische Eigenschaften: Zugfestigkeit R_m (MPa) Streckgrenze R_{eH} (MPa) Bruchdehnung A (%) Kerbschlagarbeit	<table border="0"> <tr> <td>S275J0H/S275J2H</td> <td><u>S275NH/S275NLH</u></td> </tr> <tr> <td>(430-580)_{≤3}</td> <td><u>370 - 510</u></td> </tr> <tr> <td>(410-560)_{3<≤100}</td> <td></td> </tr> <tr> <td>275</td> <td><u>275</u></td> </tr> <tr> <td>26</td> <td><u>26</u></td> </tr> <tr> <td></td> <td>S275J0H - 27 Temperatur -0 °C</td> </tr> <tr> <td></td> <td>S275J2H - 27 Temperatur -20 °C</td> </tr> <tr> <td></td> <td><u>S275NH - 40 Temperatur -20 °C</u></td> </tr> <tr> <td></td> <td><u>S275NLH - 27 Temperatur -50 °C</u></td> </tr> </table>	S275J0H/S275J2H	<u>S275NH/S275NLH</u>	(430-580)_{≤3}	<u>370 - 510</u>	(410-560)_{3<≤100}		275	<u>275</u>	26	<u>26</u>		S275J0H - 27 Temperatur -0 °C		S275J2H - 27 Temperatur -20 °C		<u>S275NH - 40 Temperatur -20 °C</u>		<u>S275NLH - 27 Temperatur -50 °C</u>	S275J0H/S275J2H EN10210-1:2006, Tab. A.3 <u>S275NH / S275NLH</u> <u>EN 10210-:20061, Tab. B.3</u>
S275J0H/S275J2H	<u>S275NH/S275NLH</u>																			
(430-580)_{≤3}	<u>370 - 510</u>																			
(410-560)_{3<≤100}																				
275	<u>275</u>																			
26	<u>26</u>																			
	S275J0H - 27 Temperatur -0 °C																			
	S275J2H - 27 Temperatur -20 °C																			
	<u>S275NH - 40 Temperatur -20 °C</u>																			
	<u>S275NLH - 27 Temperatur -50 °C</u>																			
Schweisseignung (CEV) (%)	S275J0H/S275J2H max. 0.41 <u>S275NH/S275NLH max. 0.40</u>	S275J0H/S275J2H EN10210-1:2006, Tab.A2 <u>S275NH / S275NLH</u> <u>EN 10210-1:2006, Tab. B.2</u>																		

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen.
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Ing. Jozef Turis

Leiter der Qualitätsstelle

Podbrezová : 27. 05. 2015

LEISTUNGSERKLÄRUNG –Nr. DP 003
gemäß Anhang III BauPVO (305/2011/EU)
und Verordnung (EU) Nr. 574/2014

für das Bauprodukt	Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps :	S355NH - EN 10210-1:2006 S355NLH - EN 10210-1:2006 S355J0H - EN 10210-1:2006 S355J2H - EN 10210-1:2006 S355K2H - EN 10210-1:2006
2. Verwendungszweck des Bauprodukts :	Hohlprofil für den Stahlbau
3. Hersteller :	Železiarne Podbrezová a.s. Kolkáreň 35 976 81 Podbrezová Slowakei
4. Bevollmächtigter :	Nicht bestimmt
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	System 2+
6. Harmonisierte Norm: Notifizierte Stelle:	EN 10210-1:2006, Anhang ZA TUV NORD Systems GmbH & Co. KG D-22525 Hamburg; Kenn. Nr. 0045

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Maße und Form	Toleranzen nach EN 10210-2:2006, Tabelle 2	EN 10 210-2:2006
Mechanische Eigenschaften: Zugfestigkeit Rm (MPa) Streckgrenze ReH (MPa) Bruchdehnung A (%) Kerbschlagarbeit	S355NH/S355NLH <u>470 – 630</u> S355J0H/S355J2H/S355K2H <u>(510-680)_{1≤3}</u> <u>(470-630)_{3<t≤100}</u> 355 22 <u>355</u> <u>22</u> S355NH - 40 J _{Temperatur -20 °C} S355NLH - 27 J _{Temperatur -50 °C} S355J0H - 27 J _{Temperatur 0 °C} S355J2H - 27 J _{Temperatur -20 °C} S355K2H - 40 J _{Temperatur -20 °C}	S355NH/S355NLH EN 10210-1:2006, tab. B3 <u>S355J0H/S355J2H/S355K2H</u> <u>EN 10210-1:2006, tab. A.3</u>
Schweiseseignung (CEV) (%)	S355NH/S355NLH max. 0.43 <u>S355J0H/S355J2H/S355K2H max. 0.45</u>	S355NH/S355NLH EN 10210-1:2006, tab. B2 <u>S355J0H/S355J2H/S355K2H</u> <u>EN 10210-1:2006, tab. A.2</u>

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Ing. Jozef Turis
Leiter der Qualitätsstelle

Podbrezová : 27. 05. 2015