PREZENTÁCIA SPOLOČNOSTI

ŽELEZIARNE PODBREZOVÁ GROUP

Železiarne Podbrezová a.s. belongs to the oldest metallurgical companies in Central Europe. Its history dates back to 1840.

Železiarne Podbrezová a.s. sa radia k najstarším hutníckym spoločnostiam v strednej Európe.

Ich vznik sa datuje do roku 1840.



v 19.storočí



dnes

Železiarne Podbrezová a.s. sa radia k najstarším hutníckym spoločnostiam v strednej Európe.

Ich vznik sa datuje do roku 1840.



1854 – svetová výstava Paríž



dnes

Míľniky spoločnosti

1840 Začiatok výstavby závodu

1854 Začiatok výroby koľajníc pre Uhorský štát

1879 Výstavba prvej SM pece na Slovensku

1930 Výstavba mannesmannovej valcovne rúr

1960 Prvé zariadenie plynulého odlievania v ČSR a siedme na svete

1972 Začiatok výroby presných rúr ťahaných za studena

1979 Začiatok výroby rúr vo valcovni s pretlačovacou stolicou

1982 Inštalácia druhého zariadenia na plynulé odlievanie ocele

1993 Vysokovýkonná elektrická oblúková pec

2010 Spustenie linky na výrobu elektrolyticky galvanizovaných rúr

2013 Inštalácia tretieho zariadenia pre plynulé odlievanie ocele

2015 Rozšírenie rozmerového sortimentu valcovaných rúr o 74 rozmerov

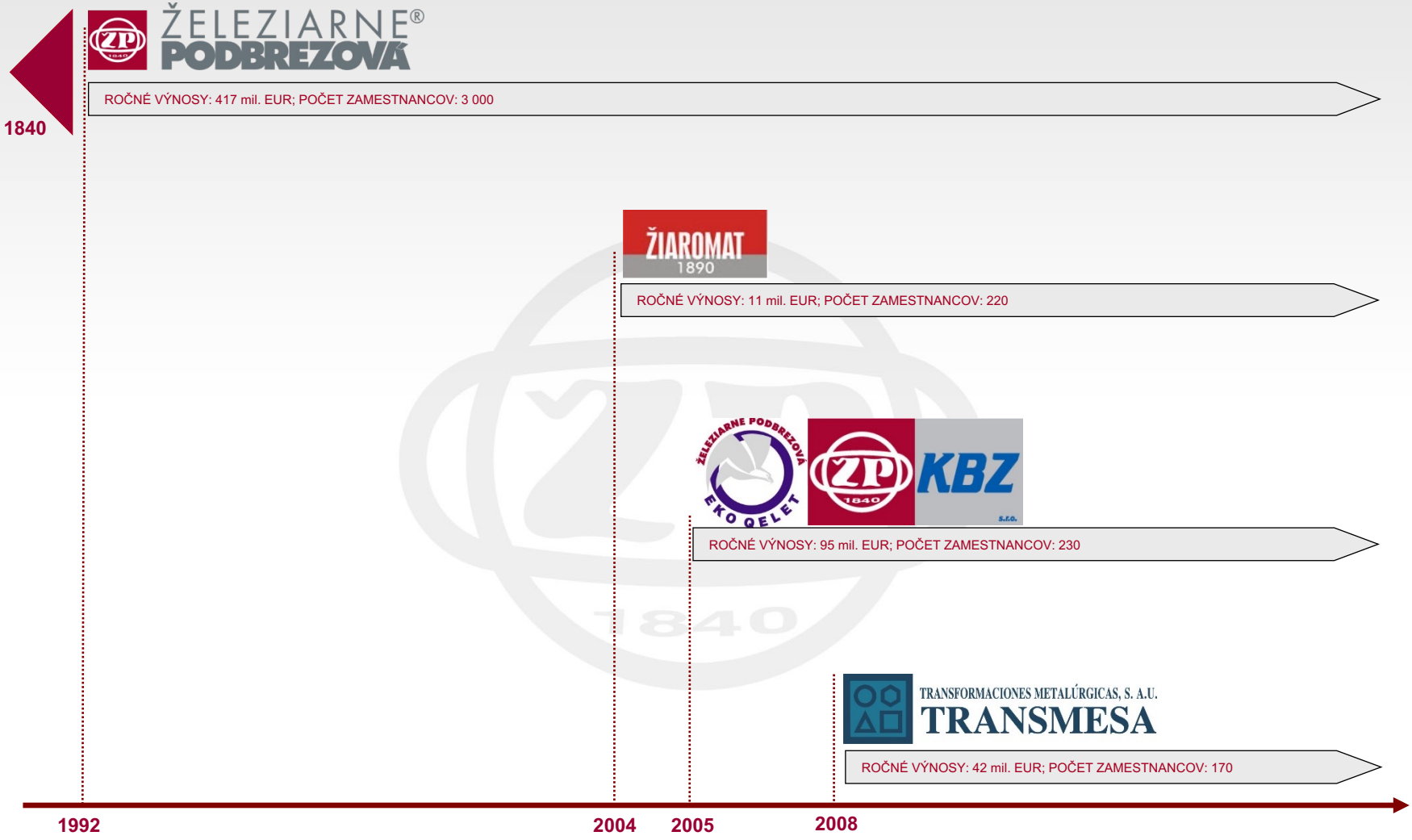
2022 Na strechách našich hál bola nainštalovaná najväčšia fotovoltická elektráreň na Slovensku



Pred rokom 1989 smerovala výroba spoločnosti na trh krajín bývalého Sovietskeho zväzu.

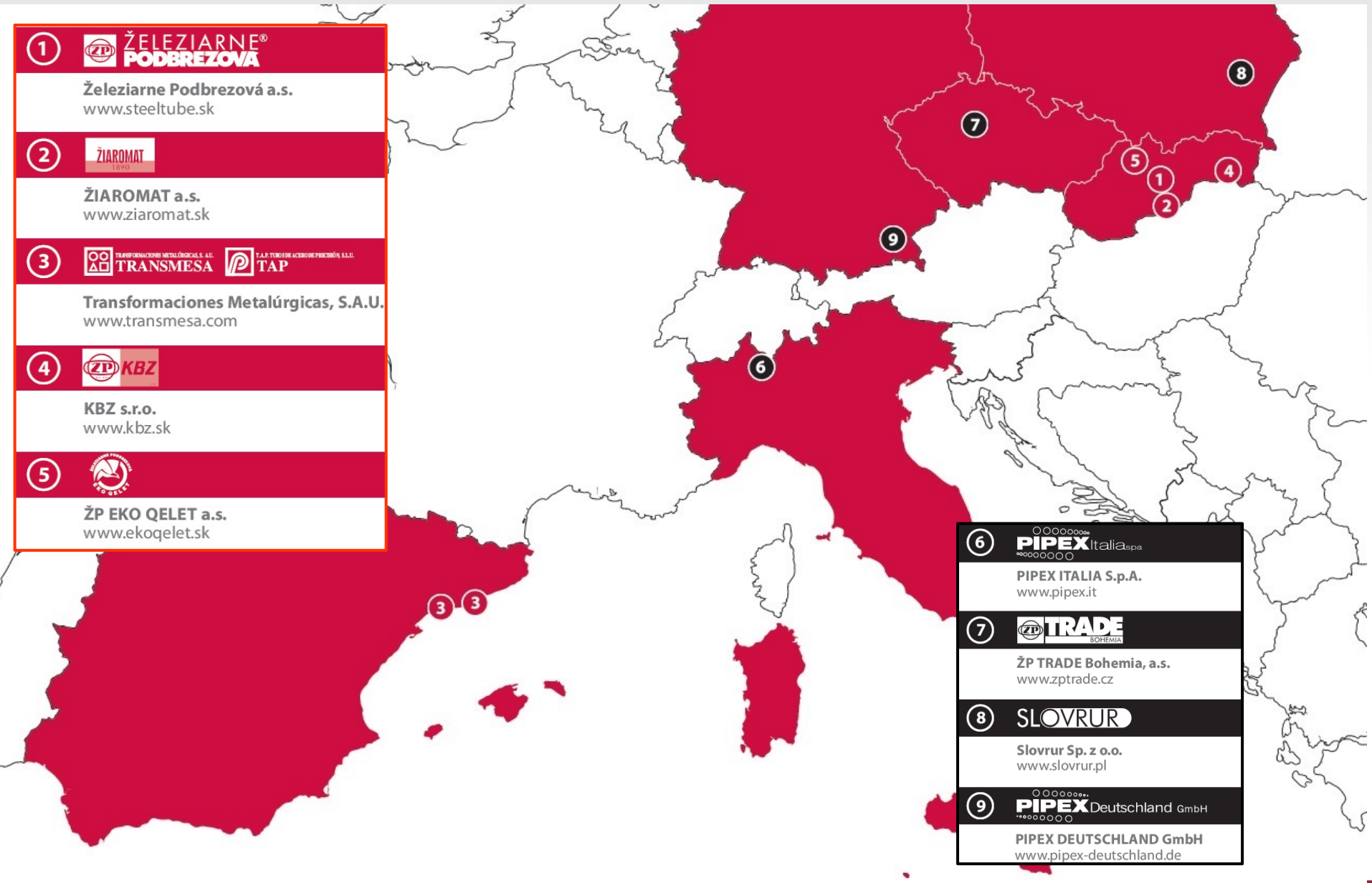
- pred rokom 1989 smerovalo 65 % produkcie do bývalého Sovietskeho zväzu
- barterový obchod, za ktorý krajina dostávala zemný plyn a ropu
- 1989 - politické zmeny vkrajinách strednej a východnej Európe
- transformácia socialistickej plánovanej ekonomiky na trhovú ekonomiku
- 1992 - privatizácia štátnych podnikov v bývalom Československu
- 1.5.1992 – vznik akciovej spoločnosti
- rozpad starých trhov a vytvorenie novej predajnej stratégie spoločnosti
- dnes - 90 % predaja na vývoz (80 % do EÚ a 10 % zvyšok sveta)

Železiarne Podbrezová GROUP

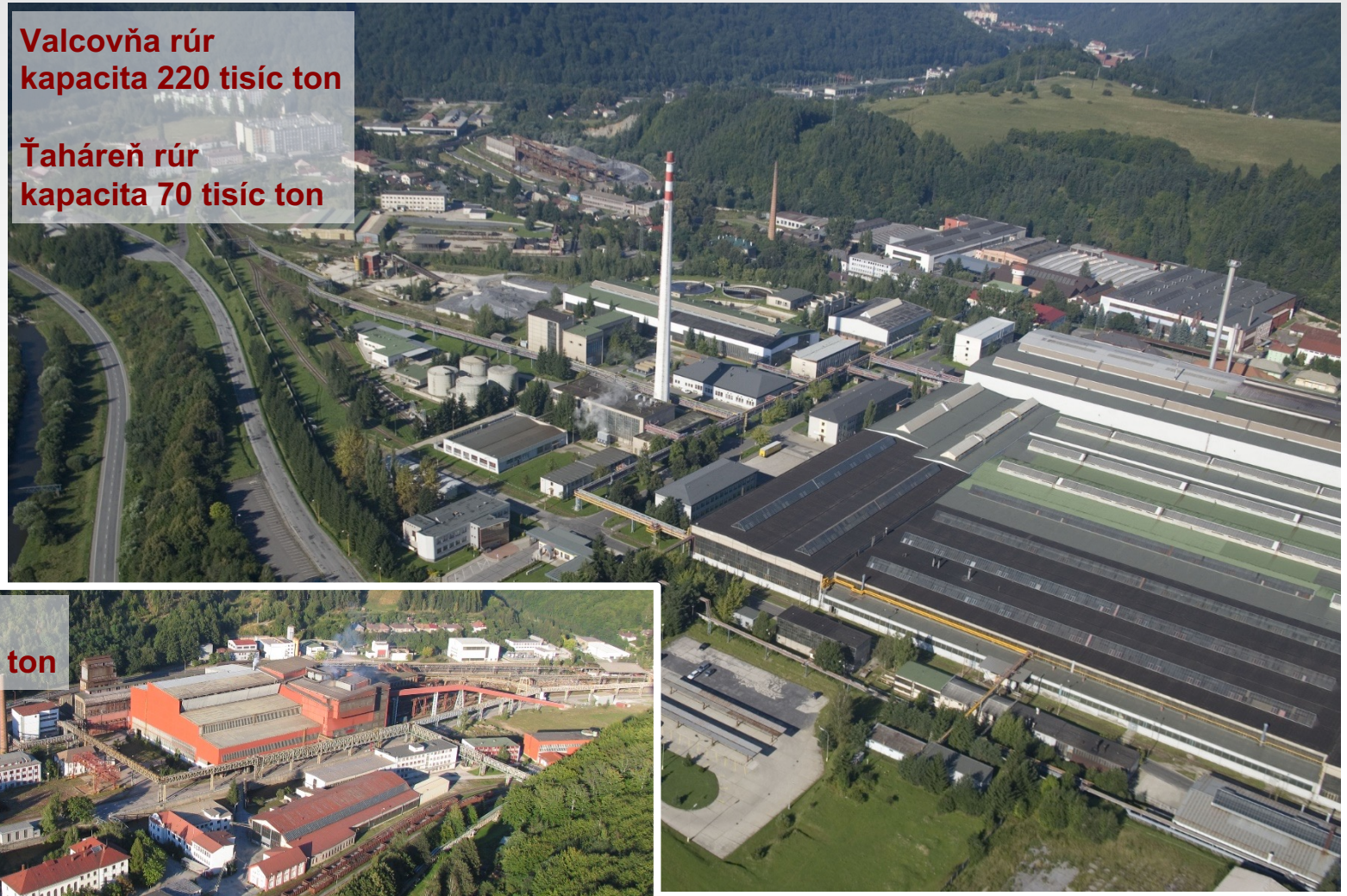


- viac ako 4 000 zamestnancov,
- na Slovensku, v Českej republike, Španielsku, Taliansku, Nemecku, Poľsku,
- ročný obrat skupiny na úrovni 500 mil. EUR.

Železiarne Podbrezová GROUP



Železiarne Podbrezová GROUP – Materská spoločnosť





ŽELEZIARNE PODBREZOVÁ

Železiarne Podbrezová GROUP - Transmesa







T.A.P. TUBOS DE ACERO DE PRECISIÓN, S.L.U.
TAP

TRANSFORMACIONES METALÚRGICAS, S. A.U.
TRANSMESA

Transmesa sa špecializuje na výrobu presných ťahaných oceľových rúr a rúrových profilov z uhlíkových a legovaných ocelí.

Transmesa bola založená v roku 1944 Eduardom Vicensom Masgoretom. Spoločnosť sa stala súčasťou skupiny ŽP Group v júli 2008.

Železiarne Podbrezová GROUP – spoločnosti na spracovanie šrotu





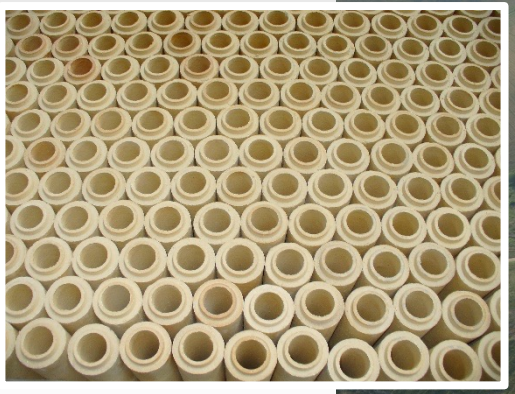
Člen ŽP Group
od roku 2005

Člen ŽP Group
od roku 2007

Predmetom činnosti oboch spoločnosti je:

- zber oceľového šrotu a farebných kovov
- výkup a spracovanie starých vozidiel
- úprava oceľového šrotu triedením, pálením, strihaním, lisovaním, shreddrovaním
- demontovanie a rozpaľovanie oceľových konštrukcií technologických celkov
- poskytovanie kontajnerov na skladovanie oceľového šrotu a farebných kovov

Železiarne Podbrezová GROUP - Žiaromat





Na európskom a domácom trhu je spoločnosť známa ako výrobca žiaruvzdorných materiálov.

Spoločnosť sa stala súčasťou slovenskej skupiny Železiarne Podbrezová a.s. v druhej polovici roku 2004.

ŽIAROMAT 1890

Železiarne Podbrezová

Závody
Oceliareň
Valcovňa rúr
Ťaháreň rúr

Hutnícka druhovýroba
Výroba tvaroviek

Výrobky
Oceľové bloky
Bezšvíkové rúry valcované za tepla
Presné bezšvíkové rúry ťahané za studena
Navarovacie tvarovky

1	výskumno-vývojové centrum
1	súkromná škola
50	absolventov škôl
185	rokov histórie
3 000	zamestnancov
360 th.	ton ocele ročne
10 mil.	hodnota investícií za rok

Predaj kľúčových produktov v roku 2024

	Celkový predaj	
Výrobky	Tony	%
Oceľové bloky	59 752	26,6
Rúry valcované za tepla	122 648	54,6
Presné bezšvíkové rúry	40 173	17,9
Oceľové navarovacie tvarovky	2 117	0,9
Celkový predaj	224 690	100

Železiarne Podbrezová GROUP, predajné kanály

Sales and Marketing organizations

PIPEX Italia, Arona, Taliansko

Najvýznamnejší obchodný a distribučný kanál s 23,9 % podielom na celkovom predaji.
Pokrýva najmä trhy v Európe a na Strednom Východe. Podiel na predaji rúr predstavuje **31,6 %**.

PIPEX Deutschland, Mníchov, Nemecko

Spoločnosť je dôležitým distribútorom výrobkov ŽP a Transmesa
Jej podiel na celkovom predaji je približne 8,6 %. Podiel na predaji rúr je **11,6 %.**

ŽP Trade Bohemia, Praha, Česká republika

Spoločnosť je dôležitým distribútorom výrobkov ŽP a Transmesa v Českej republike.
Jej podiel na celkovom predaji je približne 9,4 %. Podiel na predaji rúr je **12,2 %**.

Slovrur, Stalowa Wola, Poľsko

Spoločnosť je dôležitým distribútorom výrobkov ŽP a Transmesa v Poľsku.
Jej podiel na celkovom predaji je okolo 13,5 %. Podiel na predaji rúr je **17,6 %.**

Poznámky:

- Slovenský trh tvorí 3,0 % z celkového predaja a **4,1 %** z predaja rúr.
- Exportné obchodné oddelenie predaja v Podbrezovej predáva do teritórií: Maďarsko, bývalá Juhoslávia a Sovietsky zväz; ich podiel na celkovom predaji je 38,0 % a podiel na predaji rúr je **17,7 %**.
- Transmesa, jej podiel na celkovom predaji je 3,8 % a podiel na predaji rúr je **5,2 %.**

Prednosti a silné stránky

1	Uzavretý výrobný cyklus začína nákupom a spracovaním oceľového šrotu, pokračuje výrobou ocele a oceľových rúr a nasleduje finalizácia a preprava k zákazníkovi. Všetky činnosti vykonávajú spoločnosti združené pod názvom ŽP Group.
2	Rozvinutá globálna predajná a distribučná sieť, technická podpora, rýchla reakcia na požiadavky zákazníkov a krátke dodacie lehoty.
3	Silné postavenie medzi výrobcami oceľových rúr v EÚ, spoločnosť vyrába cca. 10,6 % celkovej produkcie za tepla valcovaných rúr v EÚ a cca. 10,8 % presných bezšvíkových rúr (vrátane výroby TM).
4	Zárukou pokroku a vývoja výrobkov, služieb a technológií je výskumno-vývojové centrum skupiny ŽP a spolupráca s Hutníckou fakultou Technickej univerzity v Košiciach.
5	Súkromná stredná odborná škola a súkromné gymnázium pripravia každoročne spoločnosti viac ako 50 absolventov hutníckeho odboru.
6	Kontinuálna modernizácia a optimalizácia technológií, v ročnom finančnom vyjadrení 10 mil. EUR.

Prednosti a silné stránky

Uzavretý výrobný cyklus začína nákupom a spracovaním oceľového šrotu, pokračuje výrobou ocele a oceľových rúr a nasleduje finalizácia a preprava k zákazníkovi. Všetky činnosti vykonávajú spoločnosti združené pod názvom ŽP Group.

Nákup a spracovanie oceľového šrotu.
Výroba žiaruvzdorných materiálov.

Elektrická oblúková pec (EAF)

Panvová pec (LF)

Proces plynulého odlievania

Valcovanie rúr

Ťaháreň rúr

Finalizácie rúr

Doprava k zákazníkom

Kvalita je našou najvyššou prioritou.

Predaj podľa krajín, 2024 (okrem blokov)



Celkový predaj rúr a rúrových polotovarov bol 162 820 ton.

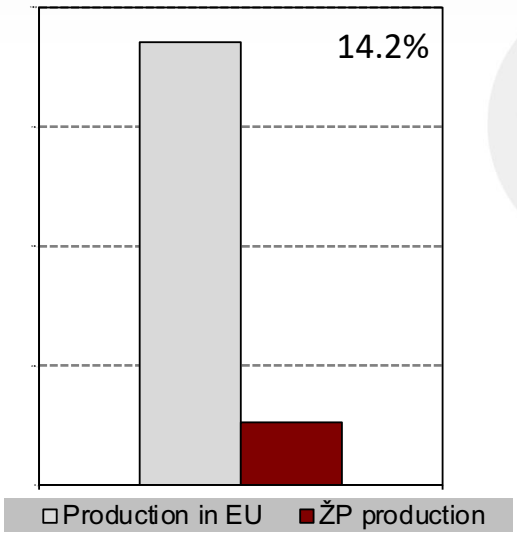
Podiel na trhu

ODHAD PODIELU NA TRHU (VÝROBA VYBRANÝCH PRODUKTOV V EÚ V ROKU 2024 (1-9))

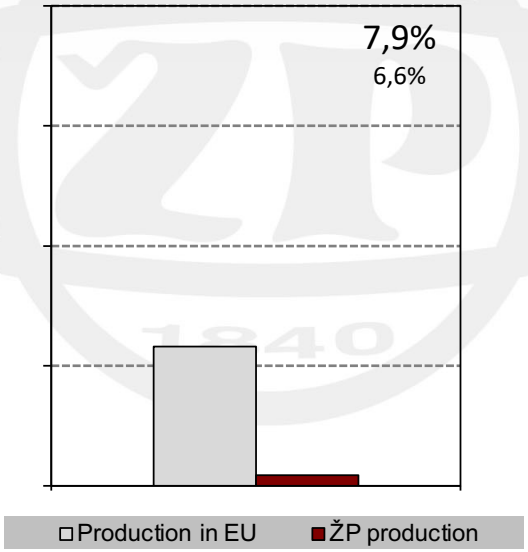
zdroj ESTA, štatistiky PRODCOM

Všetky za tepla valcované bezšvové rúry a potrubia (bez nehrdzavejúcej ocele)

s vonkajším priemerom ≤168,3 mm.

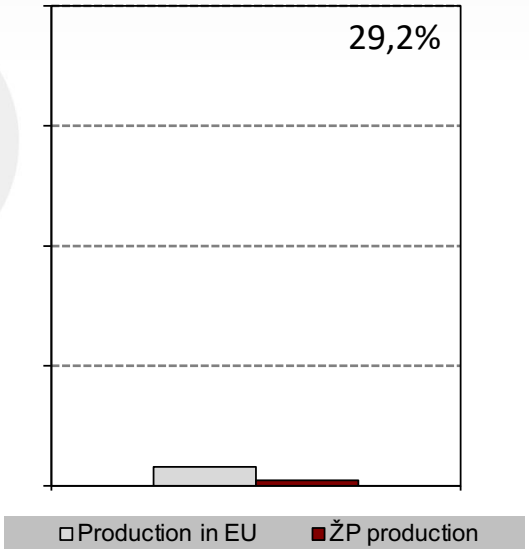


Za studena ťahané alebo za studena valcované presné rúry (okrem nehrdzavejúcej ocele)

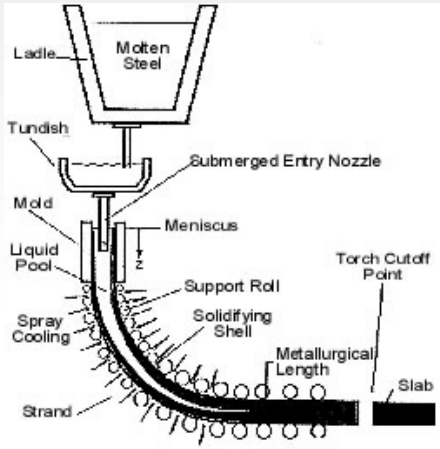


Za studena ťahané alebo za studena valcované, iné ako nehrdzavejúce

ostatné za studena dokončované



Plynule odlievané oceľové bloky





Spracovanie oceľového šrotu

↓

Elektrická oblúková pec (EAF)

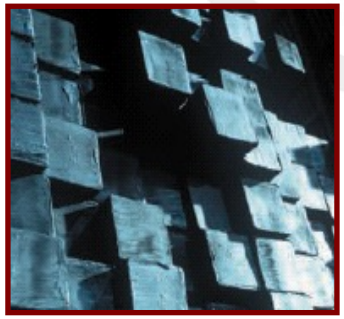
↓

Panvová pec (LF)

↓

Zariadenie plynulého odlievania (ZPO)





Plynule odlievané oceľové bloky

štvorcový prierez

105, 125, 150, 160, 180,

200, **205**, 225, 280 mm

kruhový prierez

150, 180, 210, 240, 260, 280 mm

Bezšvíkové rúry valcované za tepla





oceľový blok → karuselová pec → kalibrovanie prierezu → dierovací lis → elongátor → pretlačovacia stolica → odvalcovanie → kroková pec → redukovňa → finalizácia
(delenie, rovnanie, nedeštruktívne testovanie, značenie, balenie)

Bezšvíkové rúry valcované za tepla
OD: 26,9 – 139,7 mm
WT: 2,6 – 16 mm
produkcia v roku 2018 → 208 419 t
produkcia v roku 2019 → 195 000 t
produkcia v roku 2020 → 169 504 t
produkcia v roku 2021 → 203 021 t
produkcia v roku 2022 → 198 302 t
produkcia v roku 2023 → 190 735 t
produkcia v roku 2024 → 168 634* t
(*vrátene "lúp“)

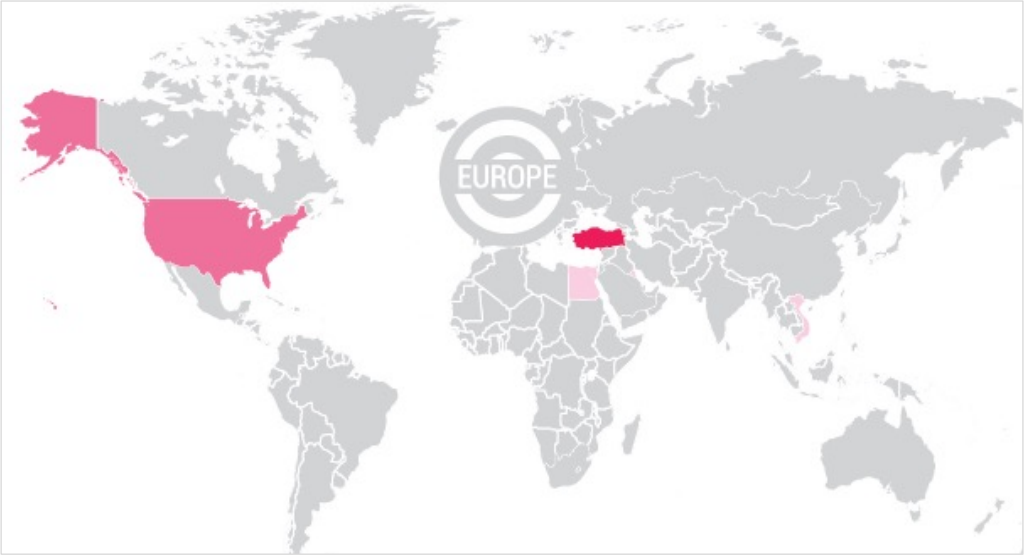
Výroba podľa: EN, ASTM, ASME, API, GOST, JIS, DIN, BS, NF A, UNI, STN, ČSN, PN – H,

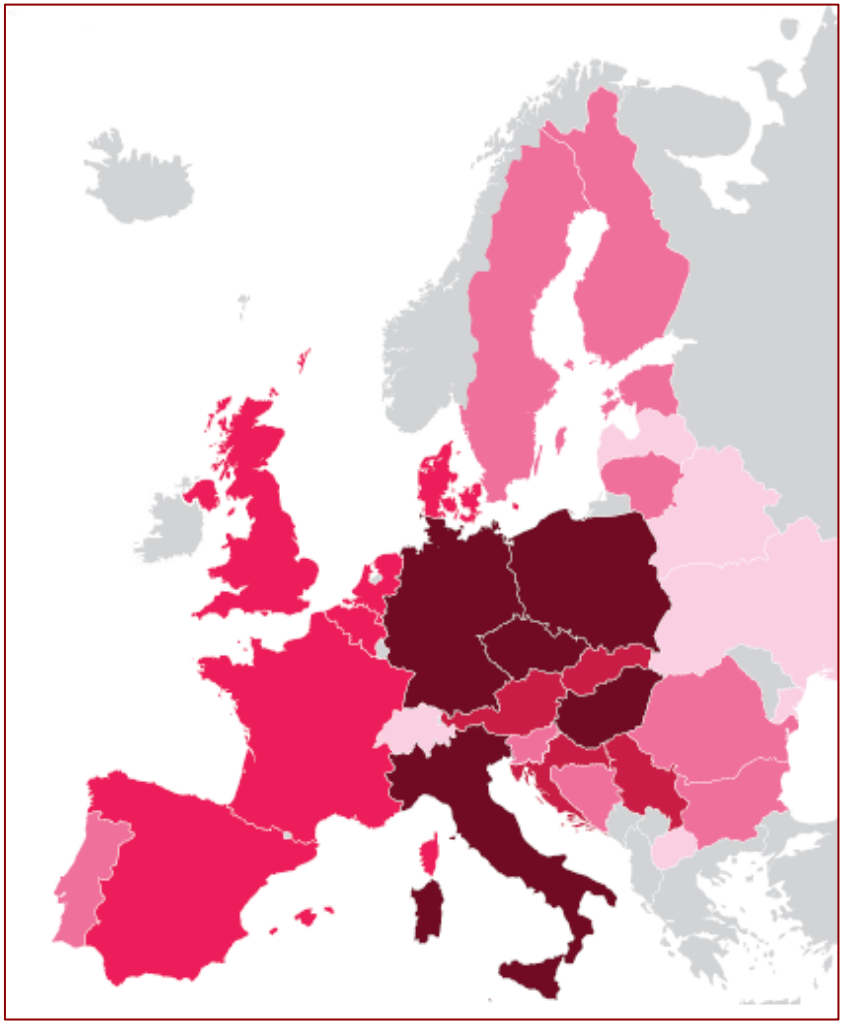
Bezšvíkové oceľové rúry valcované za tepla
Oblasti použitia





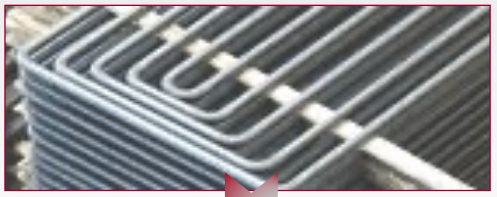
Geografický predaj, bezšvíkové rúry valcované za tepla 2022



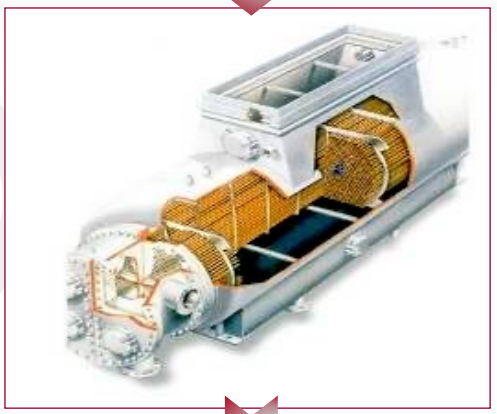


OCEĽOVÉ RÚRY

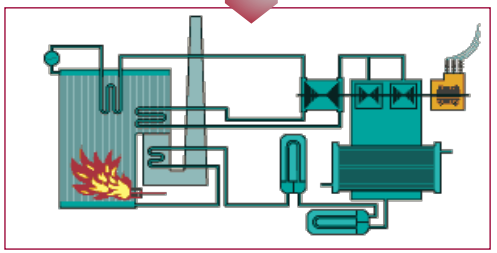
pre výkonné spoľahlivé a environmentálne bezpečné elektrárne …



Oceľové rúry pre tlakové účely
- používané pri teplote okolia
- používané pri nízkych teplotách
- vysokotlakové kotlové rúry
- rúry z jemnozrnných ocelí pre tlakové zariadenia



Oceľové rúry pre tepelné výmenníky
- Kotlové a výmenníkové rúry s vnútorným rebrovaním
- Výmenníkové rúry s nízkym rebrom
- U rúry pre výmenníky tepla



Vlastné laboratórium, pre overovanie kvality včítane skúšky tečenia materiálu.

Železiarne Podbrezová sú schválený dodávateľ:

KNPC

ارامكو السعودية
Saudi Aramco

OCEĽOVÉ RÚRY

pre výkonné spoľahlivé a environmentálne bezpečné elektrárne …

- Uhoľné elektrárne
- Elektrárne na biomasu
- Elektrárne na zemný plyn s kombinovaným cyklom
- Viacpalivové kotly
- Jadrové elektrárne
- Geotermálne elektrárne
- Obnoviteľné zdroje ORC

Elektrárne

- Kogeneračná elektráreň
- Chemické závody
- Rafinérie

... a veľa ďalších



Elektrárne na biomasu



Elektrárne na zemný plyn



Jadrové elektrárne



Kogeneračná elektráreň



Rafinérie



Chemické závody

OCEĽOVÉ RÚRY

pre výkonné spoľahlivé a environmentálne bezpečné elektrárne …



Obrenovac

Customer:	INTERSTEEL d.o.o., Beograd, Serbia
Place:	**Termoelektrane Nikola Tesla (TENT), Obrenovac, Serbia**
Project:	Overhaul
Quantity:	165 tons
Dimensions:	32,0 x 4,0; 32,0 x 6,0; 32,0 x 5,5; 57,0 x 5,0; 38,0 x 4,0; 31,8 x 5,0; 31,8 x 4,5; 38,0 x 6,3; 60,3 x 6,3;
Steel grades:	St 45.8, 15Mo3, 10CrMo9-10, 13CrMo4-4, X10CrMoVNb9-1 (P/T91)



Mochovce

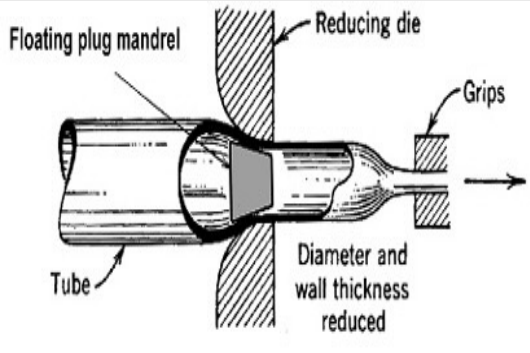
Customer:	FEBE TRADE s.r.o.
Place:	**Nuclear power plant, Mochovce, Slovakia**
Project:	Unit 3 and 4, Secondary circuit of steam-generator
Quantity:	182 tons
Dimensions:	33,4 x 4,55; 48,3 x 5,08; 60,3 x 5,54; 73,0 x 55,16; 88,9 x 5,49; 114,3 x 6,02;
Steel grades:	ASTM A 106 Grade B, ASTM A 333 Grade 6,



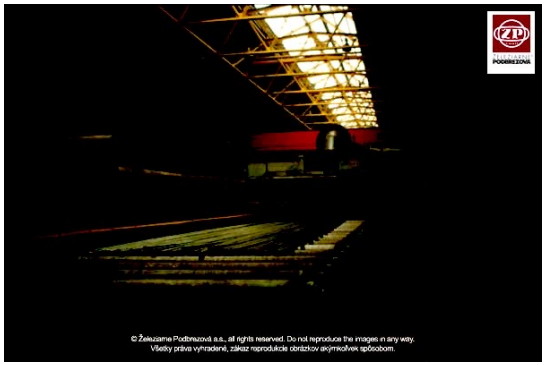
Isalnita

Customer:	MITSUI & CO., Deutschland
Place:	**Isalnita power plant, Isalnita, Romania**
Project:	Unit 7, revamp 315 MW, 510 t steam per hour
Quantity:	60 tons
Dimensions:	44,5,x 3.6;
Steel grades:	10CrMo9-10,

Presné bezšvíkové rúry ťahané za studena




© Železiarne Podbrezová a.s., all rights reserved. Do not reproduce the images in any way.
Všetky práva vyhradené, zákaz reprodukcie obrázkov akýmkoľvek spôsobom.


© Železiarne Podbrezová a.s., all rights reserved. Do not reproduce the images in any way.
Všetky práva vyhradené, zákaz reprodukcie obrázkov akýmkoľvek spôsobom.

Presné rúry
Ťahané za studena
OD: 3,0 – 125,0 mm
WT: 0,5 – 13,0 mm

Počet ťažných stolíc: 23
Počet žíhacích pecí: 7

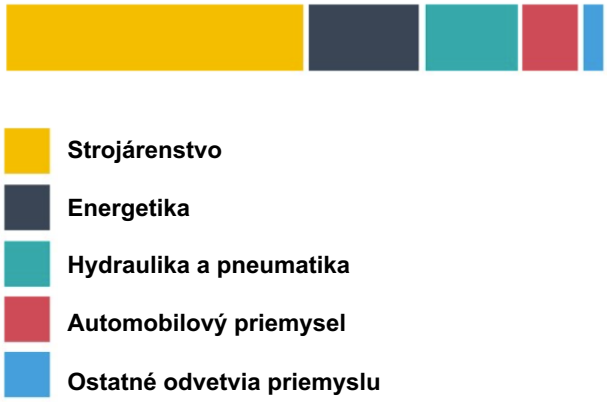
Produkcia v roku
2020 → 41 200 t
2021 → 50 200 t
2022 → 49 256 t
2023 → 38 644 t
2024 → 39 536 t

Tepelné spracovanie (podľa DIN a EN)

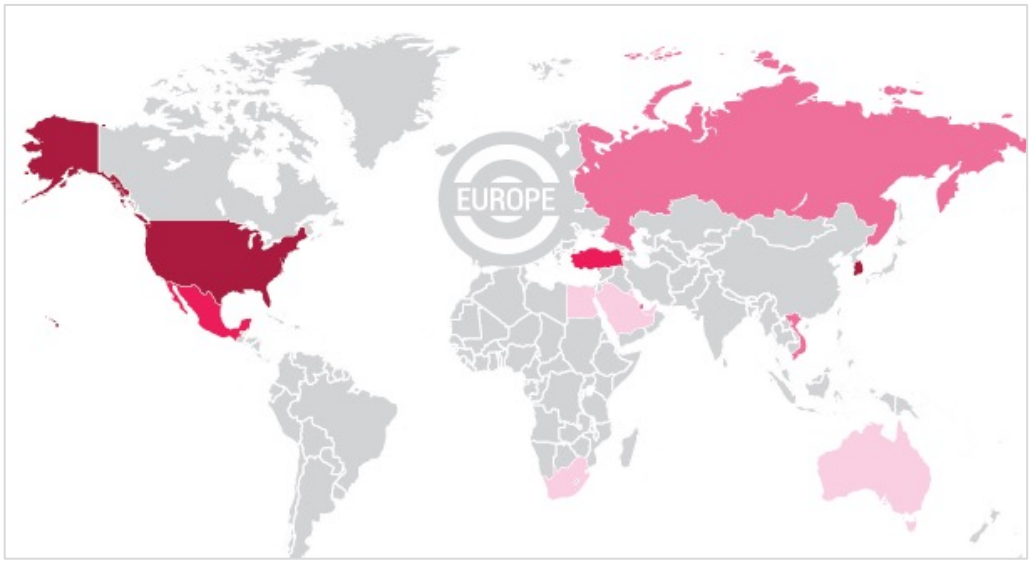
BKW (+LC)	- žíhanie na mäkko
BKS (+SR)	- žíhanie na odstránenie pnutia
GBK (+A)	- žíhanie
NBK (+N)	- normalizačné
BK (+C)	- bez tepelnej úpravy

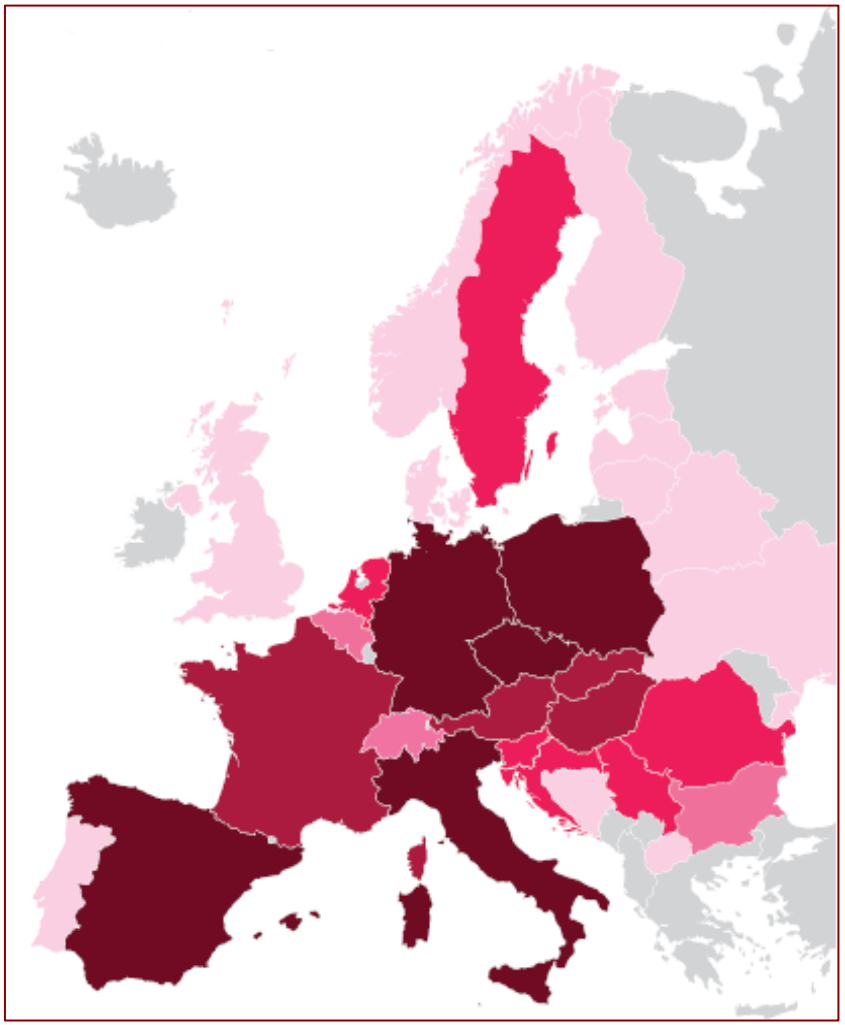
Atmosféra žíhania:
N_2, N_2+H_2(2% or 3,5%), N_2+H_2(40%)+CO+CO_2,

Presné rúry ťahané za studena
Oblasti použitia



Geografický predaj, presné bezšvíkové rúry 2022





Finalizácia presných bezšvíkových rúr



- Delenie (pílením, strihaním, upichovaním),
- Odhraňovanie koncov rúr,
- Ohýbanie rúr,
- Opracovanie vnútorného povrchu (HP rúry).



Elektrolytické pozinkovanie

OD: 4,0 – 42,0 mm

WT: 0,5 – 5,0 mm

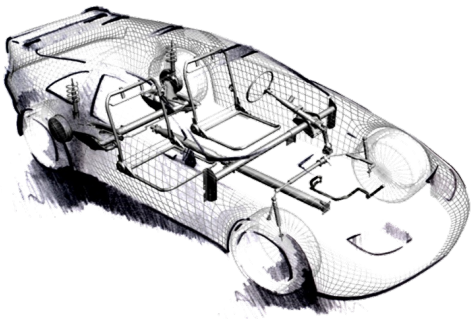
- hrúbka Zn vrstvy 8 – 30 µm,
- druhá vrstva Cr (Cr6+ Free),
- po dohode je možná aj impregnácia (pečatenie) Zn/Cr povlaku,
- je možné aplikovať PVC povlak alebo polyesterový náter,
- transparentná pasivácia (An), dúhová pasivácia (Cn),
- značenie Fe/Zn8/An/T0 (príklad).

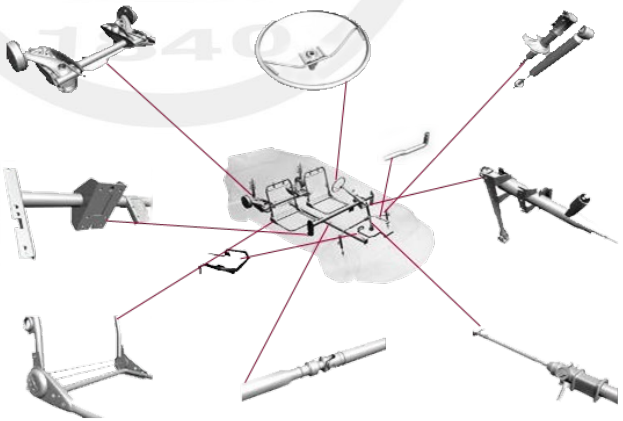
Automobily

Rúry sú dodávané ako:

- *presné bezšvíkové rúry ťahané za studena v rozsahu:* ***od 4 do 120 mm s hrúbkou steny od 0.5 do 10 mm***

Tlmiče:	BWI Krosno, Brano Jilemnice
Silent bloky:	Rubena, ZF Lemfelder
Vyvažovacie hriadele:	Motorpal Jihlava
Polosy, hiadele:	GKN Zrece, Timberlake
Stĺpce riadenia:	Fuji Koyo, Fuji Autotech
Spojovacie tyče riadenia:	TRW DAS,
Vzduchové pružiny:	FA Krosno, Brano Jilemnice











Presné rúry pre MagneRide Control Suspension System

BWI Krosno, Poland and BWI Gabriel, Mexico

Celkový predsaj 2012 – 2020: 2 800 ton

OD / ID

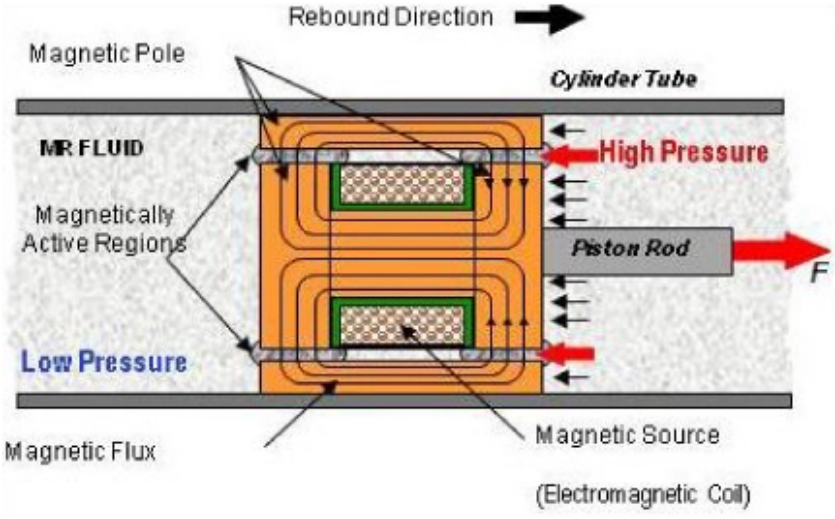
11.85 x 3.32 mm
12.75 x 3.32 mm
12.75 x 4.77 mm
14.35 x 3.88 mm
14.35 x 4.77 mm
14,35 x 5,24 mm



Akosť 27CD4

Rúry pre tlmiče s aktívnou kontrolou vibrácii.

Zariadenie pracuje na princípe magneticko-reologickej kvapaliny. Tlmič obsahuje elektromagnetickú cievku generujúcu premenlivé magnetické pole v kvapaline. V momente neprítomnosti magnetického poľa, kovové častice prítomné v kvapaline majú podobné vlastnosti ako konvenčne používaný hydraulický olej. V momente nabudenia elektromagnetického poľa, častice získavajú štruktúru vlákna, usporiadanú v smere magnetického poľa. Pevnostné väzby medzi časticami v kvapaline sú závislé od sily magnetického poľa a teda zmena prúdu v cievke poskytuje časovo reálny efekt tlmenia.



Audi R8 Spyder



Ferrari 458 Italia



Acura ZDX



VYRÁBAME POLOTOVARY

pre Vaše automobily …



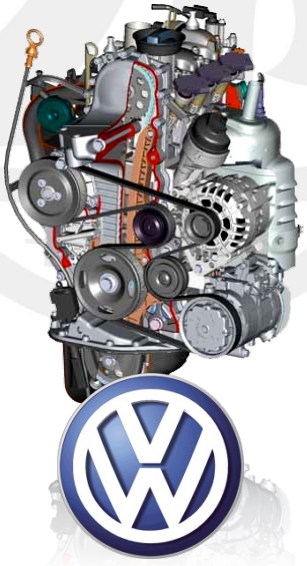
MOTORPAL, a.s. Jihlava – Česká republika

			ID	WT	Length
DIN	2391	C 45	17,00	7,20	208

Celkový objem dodávok v rokoch 2007- 2016: 2 300 ton

Vyvažovací hriadeľ pre benzínové trojvalcové motory ŠKODA 1,2 l - dvojventilové a štvorventilové prevedenie.







RÚRY SÚ POLOTOVAROM

pre strojársku výrobu …

STEEL CYLINDERS AND VESSELS
VÍTKOVICE

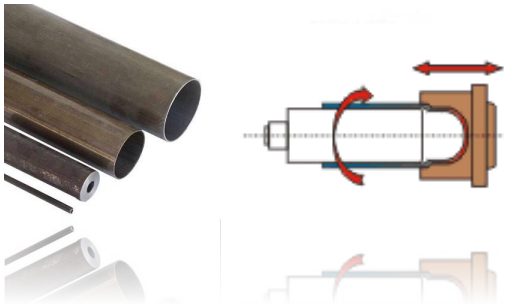
Celkový predaj v rokoch 2008 - 2020: 4 500 ton

Vítkovice Cylinders, a.s., Česká republika

		OD	WT	
Osobitné technické podmienky odberateľa	34CrMo4	83	2,5	**Presné bezšvíkové rúry :** OD - medzi 83 - 140 mm 8 rozmerov L – 5 000 – 7 000 mm
		100	2,5; 2,9	
		102	2,5	
		115	2,7	
		121	9,8	
		140	3,1; 4,0	

Oceľové fľaše sú vyrábané podľa príslušných EN / ISO predpisov a technických špecifikácií. Vstupným materiálom je chróm-molybdenová oceľ 34CrMo4.

- Oceľové fľaše pre technické plyny
- Oceľové fľaše pre dýchacie prístroje
- Oceľové fľaše pre dýchaciu a potápaciu techniku
- Oceľové fľaše pre hasiacu techniku
- Oceľové fľaše pre potravinársku techniku
- Oceľové fľaše pre acetylén







Hydraulika a pneumatika

Rúry sú dodávané ako:

▪ ***rúry pre hydraulické valce***

presné bezšvíkové pre mechanické obrábanie – HPZ,
ID 40 -115 mm (po dohode do 160 mm) WT 4 - 10 mm

presné, opracované na hotovo "ready to use" – HP,
ID 40 -110 mm WT 4 - 10 mm

• ***rúry pre piestnice a teleskopické valce – HPK,***
ID 40 -120 mm WT 5 - 10 mm

• ***rúry pre hydraulické a pneumatické rozvody – HPL,***
OD 6 - 80 mm ID 4 - 55 mm

galvanizované rúry pre tlakové hydraulické a pneumatické rozvody – HPL,
OD 4-42 mm WT 0,5 – 5 mm





OCEĽOVÉ RÚRY

pre výkonné spoľahlivé a environmentálne bezpečné elektrárne …



Gea Batignolles Technologies Termiques, Francúzsko
- vzduchové chladiče, výmenníky tepla



Doosan Mecatec, Južná Kórea
- rúrové výmenníky tepla



FBM – KNM Group, Taliansko
- vzduchové chladiče, výmenníky tepla



Ravagnan, Taliansko
- výmenníky tepla, tlakové nádoby

Projekty použitia výmenníkových rúr

Zoznam niektorých našich významných dodávok rúrok výmenníkov tepla

Committee - Project name	Location of pjct	Material description	Material grades	HE Product
Stone Webster	USA	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASME SA 179	Boilers
Yazan - Tecnicas reunidas	SAUDI ARABIA	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASME SA 179	Heat exchangers
Yazan - Tecnicas reunidas	SAUDI ARABIA	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASME SA 179	Air coolers
JGC Gulf - Yanbu	SAUDI ARABIA	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASME SA 179	Air coolers
SEPCO - Shybah	SAUDI ARABIA	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASME SA 179	Air coolers
Petrofac - Clean fuel	KUWAIT	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASME SA 179	Air coolers
OAO Naftan Novopolock	BIELORUSSIA	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASME SA 213 T11	Heat exchangers
Zubair	IRAQ	Seamless carbon cold drawn steel tubes	SA 334 gr.6	Air coolers
Skogat - Eni	TUNISIA	Seamless carbon cold drawn steel tubes	SA 209 T1	Heat exchangers
Saipem - Rabigh	SAUDI ARABIA	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASME SA 179	Air coolers
MEW Doha West p.s.	KUWAIT	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASME SA 210 A1	Heat exchangers
Rom gas - Confind	ROMANIA	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASME SA 210 A1	Heat exchangers
Shell Deutschland	GERMANY	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASME SA 210 A1	Heat exchangers
Jubilee pyct	GHANA	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASME SA 210 C	Heat exchangers
GEA - Refrigerator - Linde	USA	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASME SA gr.6	Air coolers
Tupras	TURKEY	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASME SA 334 gr. 6	Air coolers
STOGIT Minerbio	ITALY	Seamless carbon cold drawn steel tubes	SA 334 gr. 6	Air coolers
T.E.M.P.	GERMANY	Seamless carbon cold drawn steel tubes	EN 10216-2 16Mo3	Heat exchangers
Pigap	VENEZUELA	Seamless carbon cold drawn steel tubes	SA 179	Air coolers
SECL - LUBREF PJCT	SAUDI ARABIA	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASME SA 213 T11 & ASME SA 179	Heat Exchangers
Yanbu pjct	SAUDI ARABIA	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASME SA 213 T11 & ASME SA 179	Air coolers
CSP steel plant pjct (Posco &C)	Brasil	Seamless carbon cold drawn steel tubes	P235GH Tc1 EN 10216-2	boilers
Jazan Pjct - tecnicas reunidas	SAUDI ARABIA	Seamless carbon cold drawn steel tubes	A 179	heat exchangers
Jazan Pjct - sk	SAUDI ARABIA	Seamless carbon cold drawn steel tubes	A 179	Air coolers
ISAB - PRIOLO - MAINTENANCE SESSIONS	ITALY	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASTM A179 & FE32.2 UNI663-68	Heat Exchangers
SARAS - MAINTENANCE SESSIONS	ITALY	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASTM A179 & FE32.2 UNI663-68	Heat Exchangers
ENI - S.NAZZARO - MAINTENANCE SESSIONS	ITALY	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASTM A179 & FE32.2 UNI663-68	Heat Exchangers
ENI - LIVORNO - MAINTENANCE SESSIONS	ITALY	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASTM A179 & FE32.2 UNI663-68	Heat Exchangers
ROSNEFT - HYDROCRACKING PROJECT	RUSSIA	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASME SA213 T11/ ASTM A210 A1	Heat Exchangers
PETROKEMIA	SLOVENIA	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASME SA213 GR. T11	Heat Exchangers
FLUOR CANADA - REDWATER	CANADA	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASME SA179	Heat Exchangers
ROSNEFT	RUSSIA	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASTM A334 GR 6	Heat Exchangers
JSC "MOZYR"	REPUBLIC BELARUS	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASTM A334 GR 6	Heat Exchangers
FLUOR/EXXON Sakhalin	RUSSIA	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASME SA179	Heat Exchangers
SEREPT	TUNISIA	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASME SA179	Heat Exchangers
JSC "MOZYR"	REPUBLIC BELARUS	Seamless carbon cold drawn steel tubes	ASTM A334 GR 6	Heat Exchangers

Ďalšie výrobky



Navarovacie oblúky

OD1: 21,3 – 88,9 mm
OD2: 26,9 – 114,3 mm
WT1: 2,0 – 3,2 mm
WT2: 2,3 – 3,6 mm

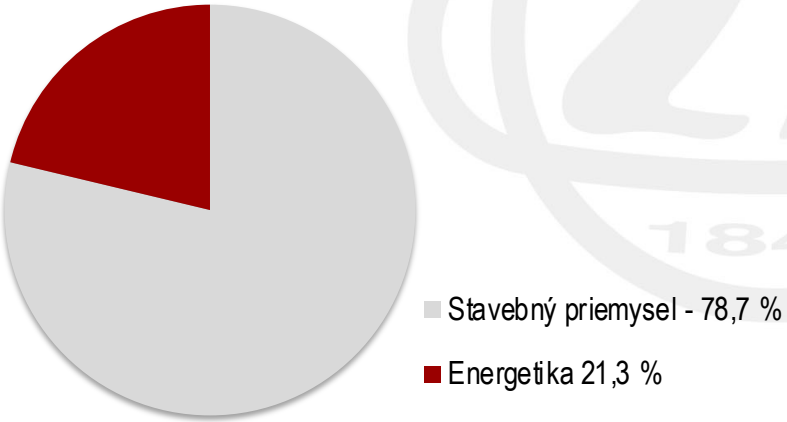


Navarovacie redukcie

OD: 21,3 – 610,0 mm
WT: 2,0 – 12,5 mm

Vonkajší povrch tvaroviek
opracovaný tryskaním





Nepretržitá Optimalizácia a Modernizácia

NAJDÔLEŽITEJŠIE TECHNOLOGICKÉ INVESTÍCIE REALIZOVANÉ V ŽELEZIARŇACH PODBREZOVÁ OD ROKU 1990

Investícia	Rok realizácie	Investičné výdavky (EUR)
Výstavba novej vysokovýkonnej elektrooceliarne s projektovanou ročnou kapacitou výroby 220 kt ocele, po intenzifikácii 380 kt ocele	1990 – 1993	30 800 000
Rekonštrukcia karuselovej pece	1997	600 000
Rekonštrukcia dvoch staníc pre ohrev medzipaniev ZPO	2002	160 000
Rekonštrukcia krokovej pece pred SRW, regeneračné horáky	2004	1 200 000
Modernizácia žíhacích pecí	2004 – 2007	2 600 000
Modernizácia oblúkarne, pece s indukčným ohrevom	2007 – 2008	650 000
Inštalácia troch kyslíkovo-palivových horákov do EOP	2007	800 000
Výstavba nového zariadenie plynulého odlievania ocele	2013	10 000 000
Výstavba nového odprášenia EOP s využitím odpadového tepla na vykurovanie všetkých objektov v priestoroch starého závodu do teploty -10°C, vrátane dodávky TÚV	2013	9 500 000
Investície spolu		**56 310 000**

Investície do životného prostredia: 1996–2023

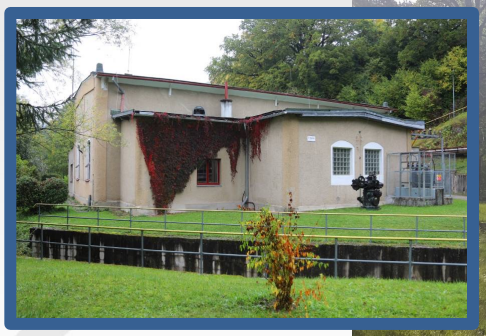
Na základe environmentálnej politiky z roku 1999 ŽP, a.s. výrazne zlepšila kvalitu ovzdušia a rozšírila využívanie obnoviteľných zdrojov energie. Medzi významné investície patria:

- **Modernizácia energetických systémov:** Vysokoúčinná kogeneračná jednotka ročne vyprodukuje približne 33 000 MWh elektriny a pary.
- **Modernizácia vodných elektrární:** Inovácie štyroch malých vodných elektrární s výkonom 26 000 MWh/rok, čím prispievajú k cieľom Slovenska v oblasti obnoviteľných zdrojov energie.
- **Fotovoltická elektráreň na strechách:** Najväčšia na Slovensku, s viac ako 7 100 panelmi a inštalovaným výkonom 3 350 kWp.

Celkové investície do ekológie presiahli 15,5 milióna eur.

Cesta k zelenej oceli

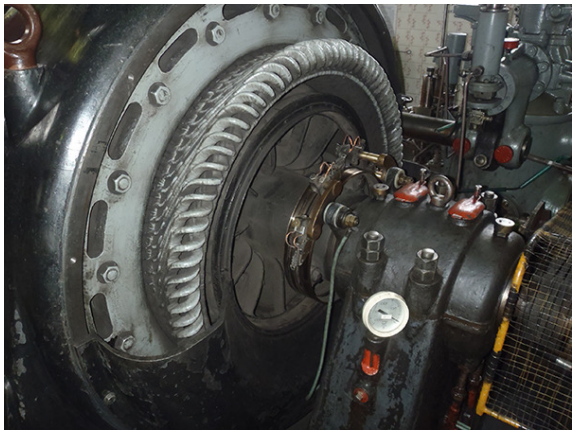






Železiarne Podbrezová prevádzkuje štyri jedinečné malé vodné elektrárne, ktoré ročne vyprodukujú 26 000 MWh obnoviteľnej energie a pokrývajú 20 % spotreby elektriny spoločnosti.

Tieto elektrárne spájajú efektivitu s udržateľnosťou a prispievajú k znižovaniu uhlíkovej stopy. Majú historickú a architektonickú hodnotu a sú v harmonickom súlade s prírodou.







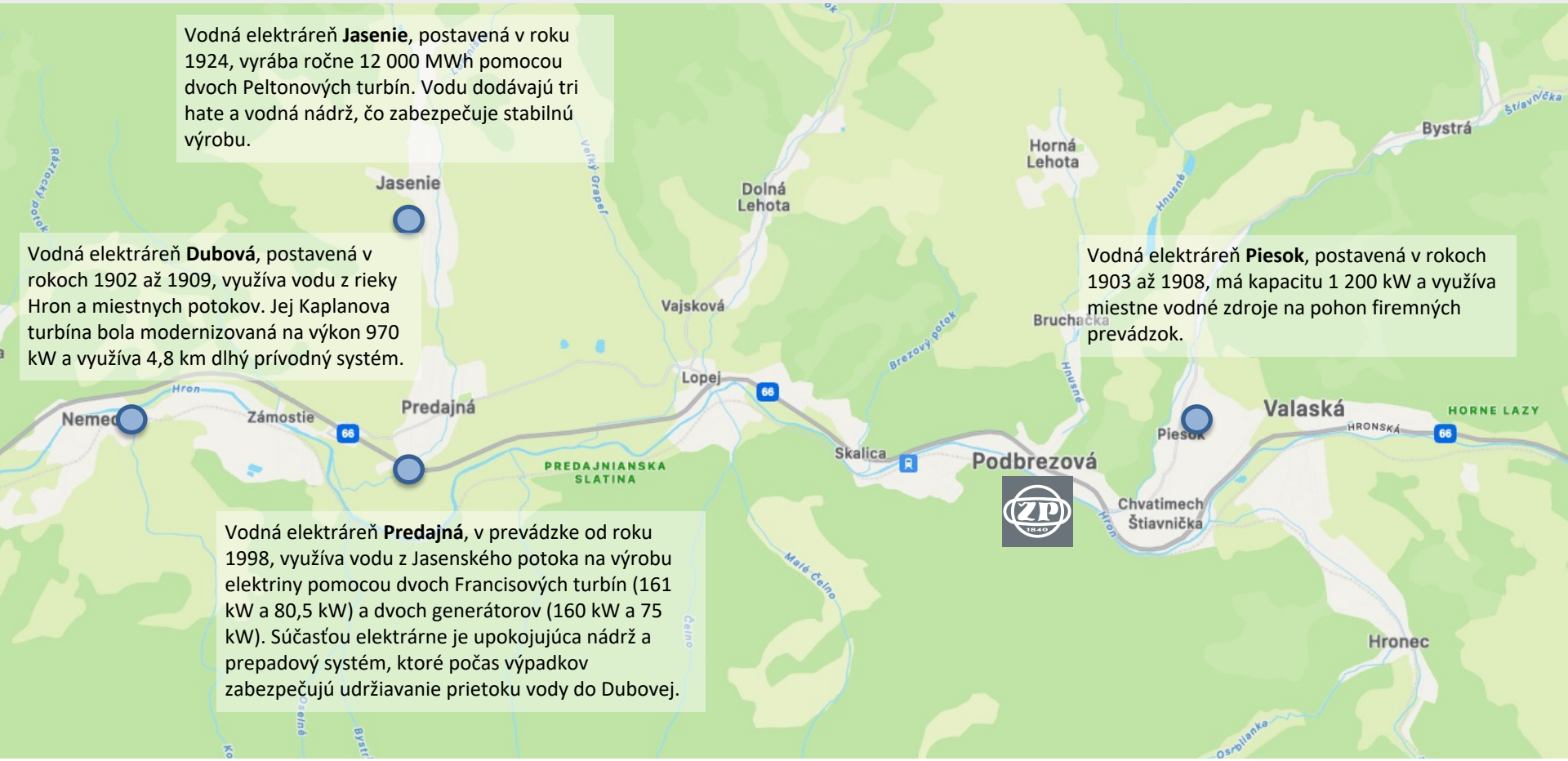
Cesta k zelenej oceli

Vodná elektráreň **Jasenie**, postavená v roku 1924, vyrába ročne 12 000 MWh pomocou dvoch Peltonových turbín. Vodu dodávajú tri hate a vodná nádrž, čo zabezpečuje stabilnú výrobu.

Vodná elektráreň **Dubová**, postavená v rokoch 1902 až 1909, využíva vodu z rieky Hron a miestnych potokov. Jej Kaplanova turbína bola modernizovaná na výkon 970 kW a využíva 4,8 km dlhý prívodný systém.

Vodná elektráreň **Piesok**, postavená v rokoch 1903 až 1908, má kapacitu 1 200 kW a využíva miestne vodné zdroje na pohon firemných prevádzok.

Vodná elektráreň **Predajná**, v prevádzke od roku 1998, využíva vodu z Jasenského potoka na výrobu elektriny pomocou dvoch Francisových turbín (161 kW a 80,5 kW) a dvoch generátorov (160 kW a 75 kW). Súčasťou elektrárne je upokojujúca nádrž a prepadový systém, ktoré počas výpadkov zabezpečujú udržiavanie prietoku vody do Dubovej.



Cesta k zelenej oceli

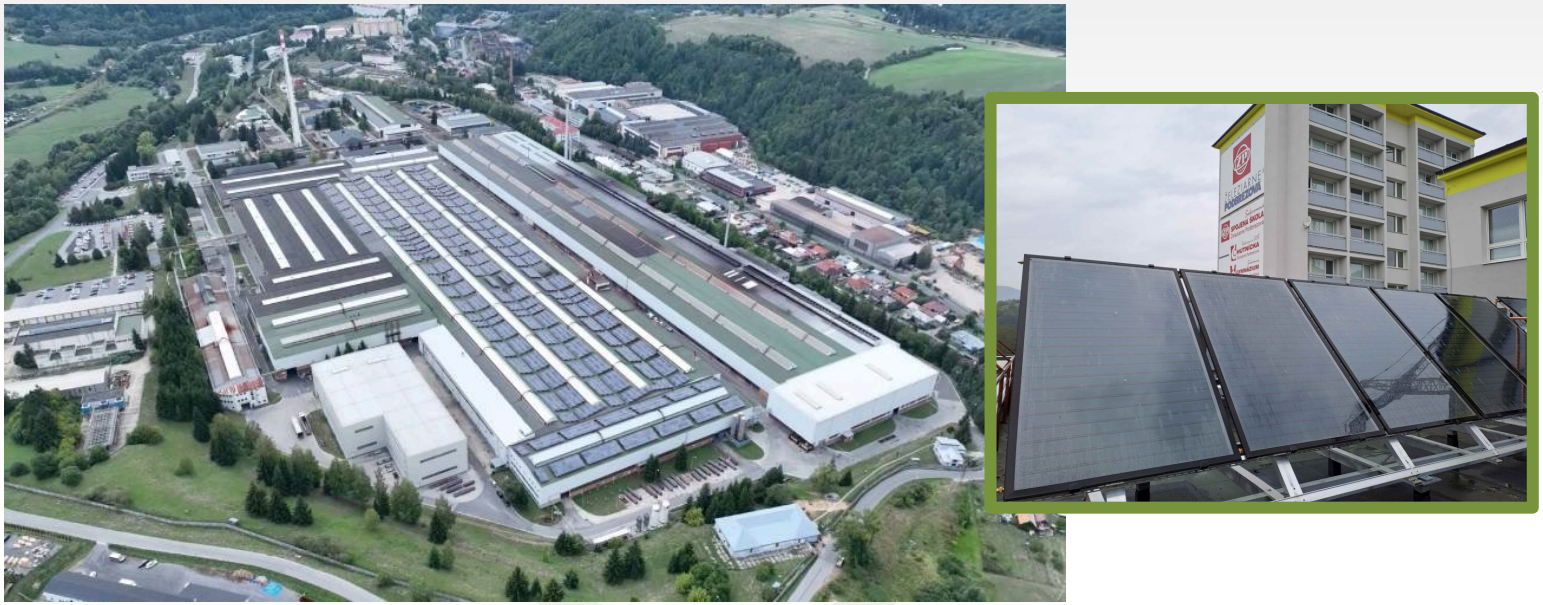


Za obdobie od 1. januára 2024 do 31. decembra 2024 tvoril recyklovaný materiál – oceľový šrot:

viac ako 96 % celkového recyklačného podielu,
z externých zdrojov: 80 %,
z interných zdrojov: 20 %.

V súlade s naším záväzkom k udržateľnej výrobe ocele pochádza použitý oceľový **šrot z okruhu 250 km** od nášho výrobného závodu prostredníctvom našich dcérskych spoločností, čím výrazne znižujeme environmentálny dopad

Strešná fotovoltická elektráreň: Najväčšia svojho druhu na Slovensku.



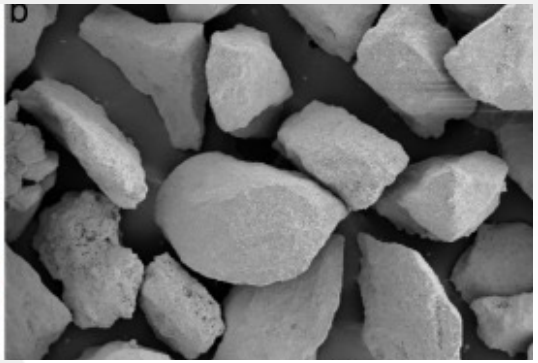
Za posledných 12 mesiacov sme vďaka 7 150 fotovoltickým panelom vyrobili **3 030 MWh** elektriny, čím sme dosiahli ročnú úsporu **882 ton CO_2** (tCO_2e). Toto množstvo zodpovedá vysadeniu viac ako **40 900 stromov** v zmiešanom lese.

Troska: univerzálne kamenivo

Troska, vedľajší produkt výroby ocele, sa recykluje na hodnotné stavebné materiály, čím pomáha znižovať množstvo odpadu a podporuje udržateľnosť









V Železiarňach Podbrezová používame trosku na tvorbu odolných materiálov pre cestné stavby, asfalt, betón a železničné podložie. Takto opätovne využitá troska pomáha znižovať environmentálnu záťaž a prispieva k rozvoju udržateľnej infraštruktúry.

Cesta k zelenej oceli

ZÁKLADNÉ UKAZOVATELE VPLYVU NA ŽIVOTNÉ PROSTREDIE – EN 15804+A2, PEF

GWP – total	kg CO_2e	A1-A3	A4	A5	B1 - B7	C1	C2	C3	C4	D
Oceliareň		1,97E+02	8,33E+00	8,84E-02	MND	3,31E+00	8,32E+00	2,09E+01	2,64E-01	0,00E+00
Valcovňa rúr		5,89E+02	4,29E+01	1,41E+00	MND	3,31E+00	8,15E+00	2,09E+01	2,64E-01	-2,38E-01
Ťahárne rúr		2,16E+03	6,13E+01	1,46E+01	MND	3,31E+00	8,15E+00	2,09E+01	2,64E-01	-4,65E+00

Ciele investičného plánu – ŽP a.s.

1. Modernizácia výroby ocele
Vybudovanie kontinuálnej linky na výrobu bezšvíkových oceľových rúr určených na prepravu vodíka.

2. Cirkulárna ekonomika a nakladanie s odpadom
Zavedenie technológie na spracovanie primárnych a sekundárnych trosiek.

3. Energetická efektívnosť
Zníženie spotreby zemného plynu a ďalších fosílnych palív.
Zavedenie vysoko výkonného indukčného ohrevu.

4. Automatizácia podľa princípov Industry 4.0
Rozvoj automatizácie a spracovania dát pre udržateľnú a konkurencieschopnú výrobu ocele.

TRANSFORMACIONES METALÚRGICAS, S. A.U.
TRANSMESA

T.A.P. TUBOS DE ACERO DE PRECISIÓN, S.L.U.
TAP





Výroba spoločnosti

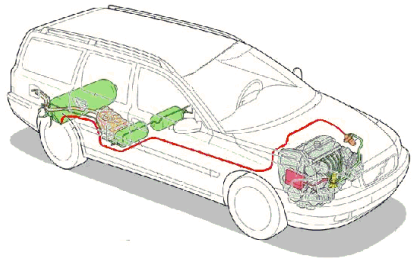
TRANSFORMACIONES METALÚRGICAS, S. A.U.
TRANSMESA

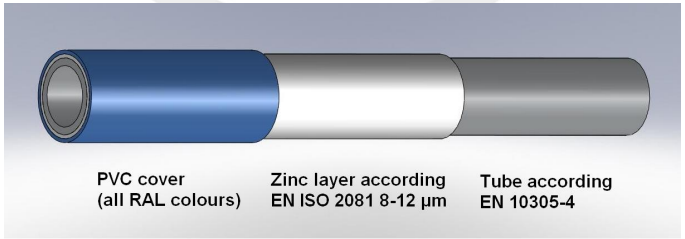
Presné za studena ťahané rúry,
dodávané vo zvitkoch
OD: 4,0 – 18,0 mm
WT: 0,45 – 2,5 mm

Rúry pre vstrekovacie zariadenia spaľovacích motorov (Diesel), sú dodávané v rozmeroch: 6x1,8; 6x2,1; 6x2,125; 6x2,2; 6x2,25 mm, oceľ St 30Al. V závislosti od vonkajšieho priemeru rúr je dĺžka rúry **60 – 400** m.



Bezšvíkové rúry galvanizované s PVC povrchom sú určené pre rozvody paliva pre vozidlá s CNG/LPG pohonom.







Športové a historické zbrane

OD	*ID*	*Typ hlavne*	*min. ID tolerancie*	*Akosť ocele*
Oceľové rúry **pre hlavne prachových zbraní**				
22.0 – 28.0	8.13 – 13.7	- Osemhran alebo kruh - Vnútorná drážka	0.05 (BK) 0.08 (NBK)	St 35 (BK) SAE 4130
Oceľové rúry **pre hlavne vzduchových zbraní**				
14.5 – 20.0	4.50 – 5.50	- Kruh - Vnútorná drážka	0.05 (BK)	St45 (BK)
Oceľové rúry **pre hlavne pušiek**				
18.0 – 24.0	4.50 – 10.50	- Osemhran alebo kruh - Vnútorná drážka	ID < 10 = 0.03 (BK) 0.05 (NBK) ID > 10 = 0.05 (BK) 0.08 (NBK)	St45, SAE 4140 (BK)
Oceľové rúry **pre hlavne brokovníc**				
24.0 – 28.0	10.0 – 18.0	- Kruh - Hladký vnútorný povrch	0.1 (NBK)	SAE 4130, 1020; 30CD4, 25CrMo4; 34CrMo4 (NBK)

Referencie:

HENRY REPEATING ARMS, USA
HENRY WISCONSIN, USA
ARDESA, S.A., Spain
GAMO OUTDOOR, Spain
PRODUCTOS MENDOZA, Mexico
EIBAR AIRGUN TRADING COMPANY, Spain

Hlavne prachových zbraní

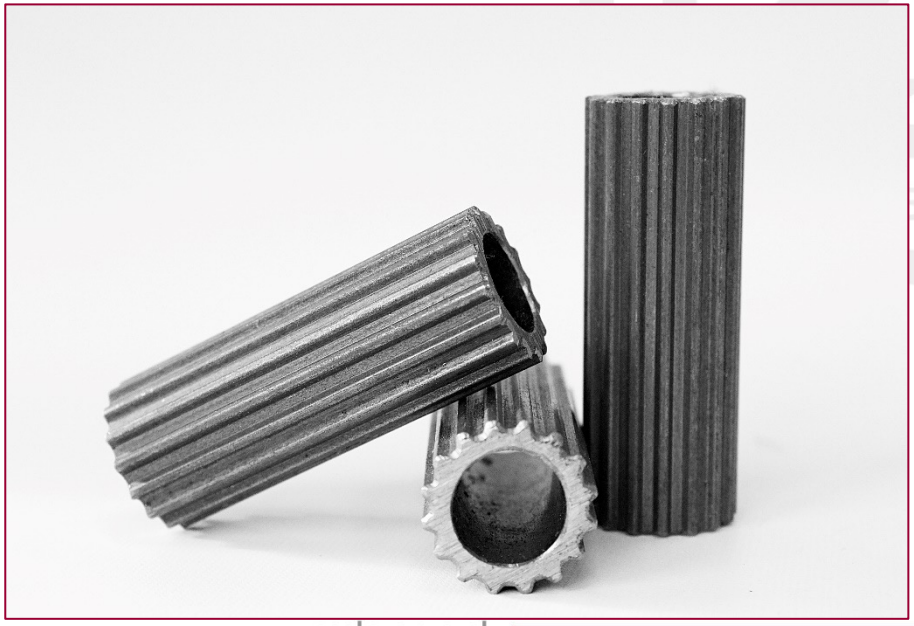




Celkový ročný predaj 2024: 450 000 metrov









Súkromná stredná odborná škola a súkromné gymnázium spoločnosti pripravia každoročné viac ako päťdesiat absolventov pre hutnícke profesie.

Železiarne Podbrezová sa od svojho vzniku (1840) riadia filozofiou, že úspešnosť a prosperita firmy závisí predovšetkým od ľudí. Organizovanému odbornému rastu mladej generácie venujú pozornosť už sedemdesiatšesť rokov. Reforma spôsobila, že štátom riadené školstvo postupne stratilo schopnosť reagovať na potreby výrobných podnikov a trhu práce. Ako to umožnila legislatíva, Železiarne Podbrezová vstúpili do transformačného procesu a výsledkom bolo zriadenie Súkromného stredného odborného učilišťa hutníckeho ŽP a Súkromného gymnázia Železiarní Podbrezová.



2 **Výskumno - vývojové centrum patriace do skupiny ŽP Group a spolupráca s Hutníckou fakultou, Technickej univerzity Košice sú zárukou napredovania a rozvoja výrobkov a výrobných technológií.**

- Mikroštruktúra
- Fyzikálne vlastnosti materiálov
- Modelovanie a simulácia procesov
- Automatizácia procesov

Vznik 2008

Koordinácia R&D aktivít v ŽP GROUP

- Materiály
- Technológie
- Inovácie
- Strategický rozvoj

ŽP a.s.

Transmesa

Žiaromat

Srdečne Vás vítame v regióne Horehronia.

Železiarne Podbrezová a.s.
patria k najstarším hutníckym podnikom v strednej Európe.
Ich história siaha až do roku 1840.

NAŠE RÚRY = VÁŠ ÚSPECH

ŽELEZIARNE® PODBREZOVÁ GROUP

Ako jediná škola na Slovensku SSOŠH ŽP praktizuje duálny systém vzdelávania. Učebné osnovy a zameranie na vzdelávanie sú prispôsobené potrebám zriaďovateľa. Študenti získavajú praktické zručnosti priamo vo výrobe Železiarní Podbrezová pod vedením inštruktorov z výroby a postupne sa zoznamujú so svojím budúcim pracoviskom. Mimochodom, zriaďovateľ ponúka svojim študentom záruku zamestnania.







Marcel Adamčák
Marketing Department
marketing@zelpo.sk



TRANSMESA, S.A.
08350 Arenys de Mar
(Barcelona), Spain

phone: +34 93 7549200
Fax: +34 93 7523847

www.transmesa.com
transmesa@transmesa.com

PIPEX Deutschland, GmbH
Freseniusstr. 17,
81247 München

phone: +49 89 8110071
fax: +49 89 8110233

www.pipex.it
info@pipex-deutschland.de

SLOVRUR, Sp. z o.o.
Brandwicka 138
37464 Stalowa Wola, Poland

phone: +48 15 8448045
Fax: +48 15 8420234

www.slovrur.pl
dz.handlowy@slovrur.pl

PIPEX Italia, S.p.A.
Via Paleocapa 10
28041 Arona, Italy

phone: +39 0322 235511
fax: +39 0322 44659

www.pipex.it
info@pipex.it

ŽP TRADE Bohemia, a.s.
Ztracená 272
16100 Praha, Czech republic

phone: +420 235302307
fax: +420 235300760

www.zptrade.cz
info@zptrade.cz